



CONSTRUCCIÓN: 259.65 m²

TERRENO: 292.55m²

REFERENCIA: MCV1926

SAN MATIAS TEPETOMATITLAN

Apetatitlán de Antonio Carvajal

\$3,109,000.00

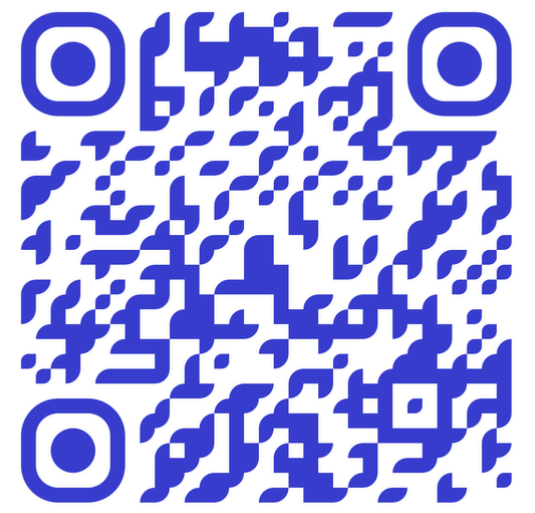
www.mundicasa.mx
TEL. 241 123 5250

PLANTA BAJA -Cochera -Jardín -Baño completo -Sala -Comedor -
Cocina -2 recámaras

PLANTA ALTA -Terraza -Patio de servicio - Cisterna

La casa 1 contará con los siguientes servicios y amenidades:

1. Red de agua potable con toma domiciliaria, incluirá medidor de agua y llave de control.
2. Red de drenaje de último registro a red municipal.
3. Red eléctrica vía aérea, contará con acometida.
4. Acabado fino con pasta tipo uniblock o similar en interiores y exteriores de vivienda.
5. Losetas cerámicas en interior de vivienda.
6. Piso antiderrapante en área de baño.
7. Pasto sintético en área de terraza.
8. Conexión de gas en área de cocina para estufa.
9. Puerta principal a base de herrería.
10. Cancelería de aluminio en perfiles de 2" color blanco. Barandal de herrería en escalera principal y escalera de acceso.
Impermeabilizante prefabricado en área de losa y pretilos.



UBICACIÓN



CONDICIONES DE PAGO:

REFERENCIA: MCV1926